

高压均质机

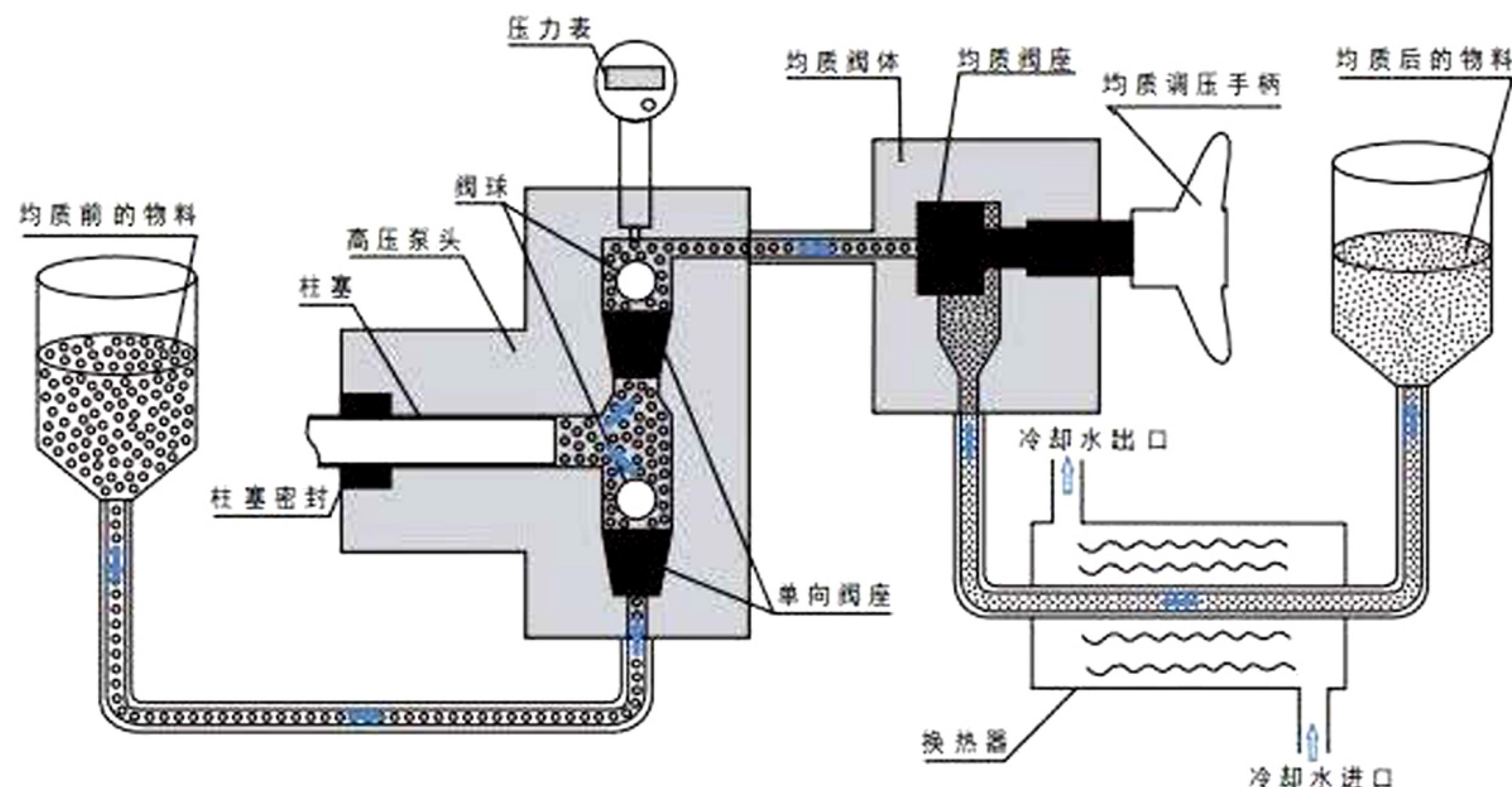
High Pressure Homogenizer

均质是使悬浮液（或乳化液）体系中分散物微粒化、均匀化的处理过程，这种处理同时起降低分散物尺度和提高分散物分布均匀的作用。适用于制药行业中制备脂肪粒、载药型乳液均质、脂质体、纳米混悬剂和微等；生物工程产品的细胞破碎、胞内外物质的提取和均质；精细化工、碳纳米管、石墨烯、导电浆料、电阻浆料的生产和制备；个人护理品-脂质纳米的均质分散和食品和工业产品的均质和乳化。

工作原理：高压泵头组件工作时将物料经过单向阀吸入泵腔,流体物料在柱塞的作用力下,泵腔和均质阀座之间的物料会形成极高的压力,高压物料经过均质阀组件时,产生以下三种均质相应:① 剪切作用,均质阀座与阀芯间的缝隙很小,对物料颗粒产生剪切;② 空穴效应,高速挤出的物料瞬间失压,最终达到使物料均匀分布目的;③ 碰撞作用, 高速挤出的物料以极高的速度撞击到碰撞环上, 产生撞击粉碎。

产品特点

- 单支陶瓷柱塞驱动，出料流量控制。可选配柱塞润滑装置，密封使用寿命更长
- 设计压力2000bar/200MPa/29000psi。选用卫生级全进口数字隔膜压力表
- zui小样品量15ml, 可在线排空, 零残留, 特别适合昂贵的药剂生产。自动吸料, 无需进料设备
- 均质阀座组件采用氧化锆、钨钢、金刚石、司太立等材质, 双面加工, 双面使用, 使用寿命加倍。二级阀分散乳化, 使物料分布更加均匀一致
- 设备变频控制, 进口品牌部件设备更稳定, 更低的能耗, 更高的能效比



产品参数

型号	NANO-5	NANO-15	NANO-30
设计流量(L/H)	5~8	12~15	25~30
设计最高压力(mpa/bar/psi)	200/2000/29000	200/2000/29000	120/1200/17400
电压(V)	220	220	220
柱塞数量(支)	1	1	2
功率	1.5	2.2	3
主要功能	均质、破壁、细化 (可选配冷水机、控制温度)		
最小处理量	15ml	25ml	45ml
产品过程粘度	2000cps		
进料颗粒尺寸	<300μm		
工作压力显示	数字压力表		
控制方式	手动操作		
产品进料温度	90°C		
重量	110KG	120KG	120KG