

恒温恒湿箱

Constant temperature and humidity box

LHS型系列恒温恒湿培养箱有准确的温度和湿度控制系统，它为产业研究生物技术测试提供所需要的各种环境模拟条件，可广泛用于纺织、食品加工等无菌试验，稳定性检查以及工业产品的原料性能，产品包装寿命等测试。

产品特点

- 微电脑液晶温度湿度控制器，控温、控湿准确可靠，具有超温、漏电、停电、传感器故障报警功能
- 采用品牌无氟制冷压缩机和循环风机，强制对流空气循环，效率高，能耗低，噪声低，温度分布均匀，使用寿命长
- 采用镜面不锈钢内胆，四角半圆弧，易清洁，箱内搁板间距可调
- 高精度、大容量湿度发生器，保证湿度控制发生快，精度高，波动小
- 设有独立限温报警系统，超过限制温度及自动中断，保证实验不发生意外（选配）
- 配置RS-485接口，能记录温、湿度参数的变化（选配）
- 箱门设有观察窗，箱内装有照明灯，便于观察箱内培养物，也可选配双重门结构，内门采用全钢化玻璃门
- 在箱体左侧配测试孔，便于实验操作与测量温度（选配）



产品参数

仪器型号	LHS-160CA	LHS-250CA	LHS-300CA
容积	160L	250L	300L
制冷系统	任选		
环境温度	5~35°C		
温度范围	-20~85°C		
温度分辨率	0.1°C		
温度均匀性	±1°C		
温度波动度	高温±0.5°C 低温±1°C		
控湿范围	35~95%RH		
湿度波动	±3%RH		
电源	220V 50Hz		
定时范围	1-9999min		